



**Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.**  
**044 02 Turňa nad Bodvou**

## **ŽIADOSŤ**

o zmenu vydaného integrovaného povolenia pre prevádzku  
Výroba cementového slinku v rotačnej peci – Cementáreň  
Turňa nad Bodvou

**(o súhlas na prevádzku technologických celkov -  
Odprášenie dopravných ciest v presýpacej stanici,  
Rekonštrukcia spaľovacej komory pre surovinovú  
mlynicu)**

ktorá je spracovaná v zmysle zákona NR SR č. **532/2005 Z. z.** - Zákon, ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a o zmene a doplnení niektorých zákonov

**Predkladateľ:** Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.  
044 02 Turňa nad Bodvou  
IČO: 31 711 391

**Prevádzka:** *Cementáreň Turňa nad Bodvou, 044 02 Turňa nad Bodvou*

*-priemyselná činnosť zaradená v zmysle prílohy č.1 zákona č. 245/2003 Z.z.  
do kategórie:*

*3. Spracovanie nerastov*

*3.1 Prevádzky na výrobu cementového slinku v RP s výr. kapacitou väčšou  
ako 500 t za deň*

**Dátum predloženia: 28.03.2008**

---

**A. Údaje identifikujúce prevádzkovateľa**

A.1	Názov prevádzkovateľa	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.	
A.2	Právna forma	akciová spoločnosť	
A.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ	x
A.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	044 02 Turňa nad Bodvou 654	
A.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou	
A.6	www adresa	<a href="http://www.vsh.sk">www.vsh.sk</a>	
A.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Jiří Muška – predseda predstavenstva /majoritný majiteľ spoločnosti Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / vedúci odboru nákupu	
A.8	IČO	31 711 391	
A.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	26510 – výroba cementu, 104.11	
A.10	Splnomocnená kontaktná osoba	<b>Ing. Andrej Csete – Technický riaditeľ</b> 044 02 Turňa nad Bodvou 654 Tel.: 055/4610254, 0907 927 390 Fax.: 055/4610201 email: <a href="mailto:csete.andrej@vsh.sk">csete.andrej@vsh.sk</a>	

**B. Typ žiadosti**

B.1	Typ žiadosti	Zmena vydaného Integrovaného povolenia číslo 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105, ktoré nadobudlo právoplatnosť 27.12.2006.
-----	--------------	--

B.2	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré prevádzkovateľ v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada	<p>V zmysle zákona č.245/2003Z.z. o Integrovannej prevencii a kontrole znečistenia životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších zákonov, žiadame:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 5. Zákona 245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na prevádzku technologických celkov</b> patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia alebo stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia ak nepodliehajú stavebnému konaniu pre „Odprášenie dopravných ciest na presýpacej stanici“.</li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 5. Zákona 245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na prevádzku technologických celkov</b> patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia alebo stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia ak nepodliehajú stavebnému konaniu pre „Rekonštrukciu spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu“.</li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 7. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania</b> pre „Odprášenie dopravných ciest na presýpacej stanici“.</li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 7. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania</b> pre „Rekonštrukciu spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu“.</li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 8. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie zmeny súboru technicko-prevádzkových a technicko-organizačných opatrení</b> pre „Doprava a skladovanie surovín na skládke – TPP CP 07 – CEM – 201“ - Súbor TPP a TOO predložený k žiadosti o zmenu IPKZ zo dňa 21.12.2007</li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 8. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie zmeny súboru technicko-prevádzkových a technicko-organizačných opatrení</b> pre „Rotačná pec a mlynica surovín“. Súbor TPP a TOO predložený k žiadosti o zmenu IPKZ zo dňa 28.3.2008</li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmena f), bodu 3. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany zdravia ľudí na zavedenie nových technologických alebo pracovných postupov</b> pre „Odprášenie dopravných ciest na presýpacej stanici“.</li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmena f), bodu 3. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany zdravia ľudí na zavedenie nových technologických alebo pracovných postupov</b> pre „Rekonštrukciu spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu“.</li> </ol>
B.3	Údaje o spracovateľovi žiadosti – zmeny IPKZ	VSH, a.s. Turňa nad Bodvou
B.4	Zoznam prebiehajúcich konaní a povolení súvisiacich s danou prevádzkou – zmenou integrovaného povolenia	S danou prevádzkou nie sú realizované a ani neprebiehajú žiadne konania a povolenia v súvislosti so zmenou integrovaného povolenia

## C. Údaje o prevádzke a jej umiestnení

C.1	Názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP	Cementáreň Turňa nad Bodvou Pridelený symbol: <b>750810105</b>
C.2	Adresa prevádzky	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou 654
C.3	Umiestnenie prevádzky	Areál cementárne Turňa okres Košice – okolie, Košický kraj Katastrálne územie Dvorníky Areál cementárne sa nachádza 2 km od štátnej hranice s Maďarskou republikou a leží v Turnianskej kotline, ktorá je najzápadnejším výbežkom väčšej geografickej jednotky - Košickej kotliny. Údolie je 1 – 2 km široké, obmedzené vysokými a strmými vápencovými svahmi plošín Slovenského krasu. Údolie je odvodnené Turnianskym potokom, tečúcim po južnom okraji údolia.
C.4	Povoľovaná činnosť podľa prílohy č.1 a súvisiace činnosti	Spracovanie nerastov – 3.1.Prevádzky na výrobu cementového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500t za deň alebo na výrobu magnezitového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50t za deň.
C.5	Projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby	Presýpacia stanica – odprášenie presypov dopravných pásov: 7440 hod / rok 3 zmena / deň      24 hod / deň Spaľovacia komora pre surovinovú mlynicu: 4 000 hod/rok
C.6	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Presýpacia stanica – odprášenie presypov dopravných pásov: 7440 hod / rok 3 zmena / deň      24 hod / deň  Rekonštrukcia spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu: Spaľovacia komora pre surovinovú mlynicu: 4 000 hod/rok Celkový inštalovaný výkon      121,6 MWhodín / rok
C.7	Spôsob prevádzkovania	Prevádzka bude pracovať v nepretržite v trojzmennej prevádzke s prerušením na plánované technologické odstávky.
C.8	Stručný popis lokality prevádzky	Predmetné technológie sú situované v jestvujúcom areáli cementárne Východoslovenské stavebné hmoty a.s. Turňa nad Bodvou , v katastri obce Dvorníky. Lokalita prevádzky je popísaná v žiadosti o integrované povolenie IPKZ vypracovanej VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006
C.9	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	Parcelné čísla – register C: SO 01.20 Doprava suroviny – Odprášenie presypov dopravných pásov na presýpacej stanici Parcelné číslo: 157/132 – Zastavané plochy a nádvorcia Druh stavby: 680 Popis stavby: Presýpacia stanica  Parcelné čísla – register C: SO 02.10 Mlynica suroviny - Rekonštrukcia spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu Parcelné číslo: 157/100 – Zastavané plochy a nádvorcia Druh stavby: 640 Popis stavby: Mlynica  Vlastník: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. Turňa nad Bodvou, katastrálne územie Dvorníky

**C.10 Stručný popis prevádzky:****a) Presýpacia stanica (Vzorkovacia stanica)**

Presýpacia stanica je tvorená oceľovou konštrukciou o výške 23,3m, pôdorys budovy je 12,0 x 12,0m. Budova je tvorená 9 oceľovými nosníkmi, ktoré sú na jednotlivých poschodiach ukotvené priečnymi nosníkmi. V spodných troch štvrtinách budovy presýpacej stanice sa nachádzajú pásové dopravníky o šírke 1000mm a 800mm, ktoré zabezpečujú dopravu vápenca z hlbinného zásobníka cez presýpaciu stanicu na krytú skládku suroviny (parabolická skládka). Doprava suroviny na oba dopravníkové pasy je riešená inštaláciou dvojcestnej klapky s elektropohonom, ktorá je ovládaná diaľkovo z velína podľa pokynov obsluhujúceho personálu. Dopravník je situovaný v dopravníkovom moste medzi hlbinným zásobníkom a presýpacou stanicou.. Dopravovaná surovina sa tak dopravuje podľa potreby na jestvujúci dopravník so šírkou 1000mm alebo druhý so šírkou 800mm až na krytú skládku suroviny.

**Dopravované suroviny:**

Surovina	Frakcia [mm]	Vlhkosť [%]
Vápenec	0 - 63	4 – 8
Vysokopečná granulovaná troska - vo vode chladená	0 - 5	6 - 15
Vysokopečná granulovaná troska na vzduchu chladená (UHKT-VP)	16 - 32	2 – 5
Sádrovec prírodný	0 - 100	3 – 7
Energosádrovec, resp. Chemosádrovec	0 - 1	10 - 25

Štvrtinu plochy od výšky 18,2m tvorí látkový filter s ventilátorom, ktorý zabezpečuje odprášenie presypov dopravných ciest.

**Odprášenie dopravných ciest na presýpacej stanici** je zabezpečené pomocou látkového filtra typu EFP-1-2,5-132-D4 a pomocou ventilátora typu VV560-1. Filter a ventilátor sú umiestnené na nosnom ráme na poschodí vo výške 18,20m, obalené tepelnou izoláciou. V spodnej časti filtra sa nachádza výsypný otvor s prevzdušnením a ohrevom, ktorý slúži na zníženie vlhkosti odsávanej vzdušiny. Prístup k hornej časti filtra je zabezpečený pomocou rebríka.

**Odsávané miesta dopravných ciest presýpacej stanice:**

- horný a dolný zákryt presýpacieho pásu M2004, M2003 (1000mm)
- horný a dolný zákryt presýpacieho pásu M2055, M2053 (800mm)

Jednotlivé odsávané miesta sú prepojené na vstupe do filtra potrubím s ručne ovládaným šúpatkom, ktoré zabezpečuje reguláciu množstva prívodu odsávaného vzduchu.

Zachytený prach je zo spodnej časti filtra (cez výsypný otvor) kontinuálne odvádzaný rotačným podávačom cez motoricky ovládanú nohavicovú klapku na sklzy ústiace do zakapotovaných presypov. Klapka zabezpečuje dopravu odlúčeného prachu na dopravníkový pás, ktorý je momentálne v prevádzke, resp. ak sú v prevádzke oba dopravníkové pásy odlúčený prach je dopravený na pás dopravujúci vápenec.

Vyčistený vzduch je cez ventilátor a tlmič hluku do výstupného potrubia vyústeného nad strechu presýpacej stanice.

**Popis filtračného zariadenia**

Látkový hadicový filter EFP-1-1,2-132-D4 je určený na vyčistenie privádzanej vzdušiny znečistenej tuhými znečisťujúcimi látkami z dvoch kusov zákrytov presýpacích pásov.

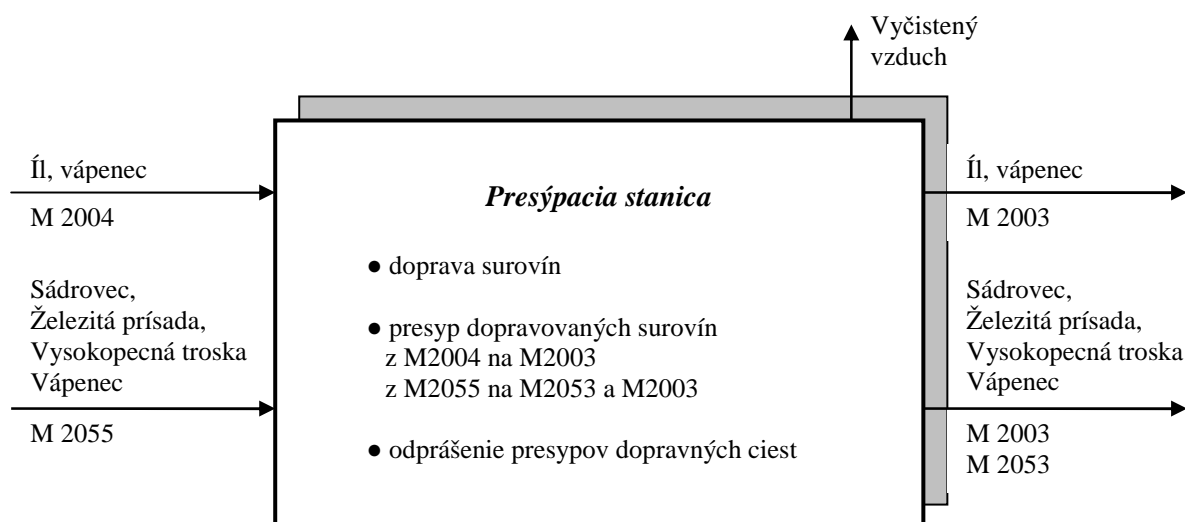
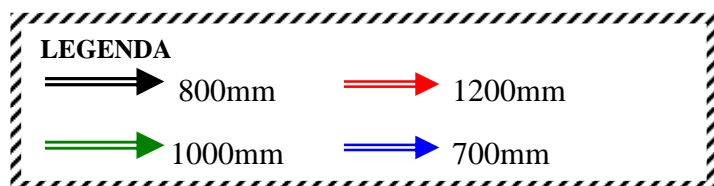
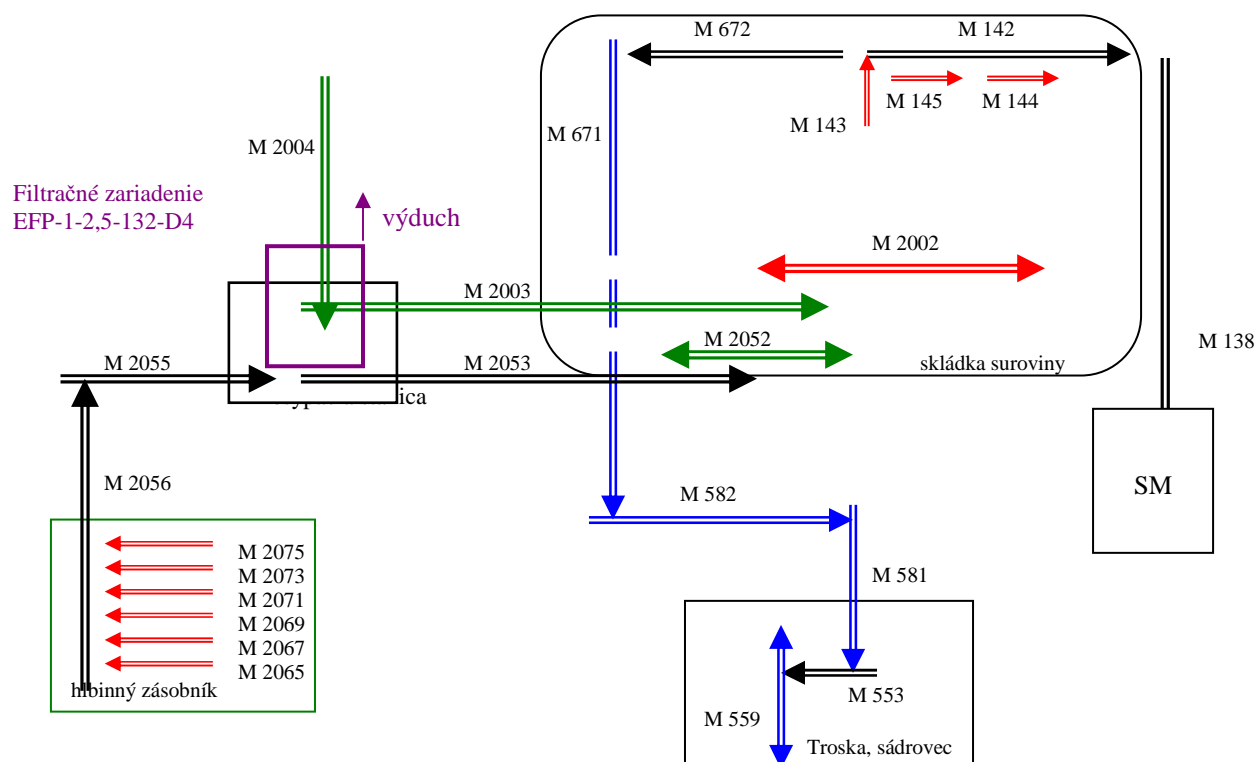
Znečistená vzdušina sa privádza do vstupného dielu filtra následne do skrine filtra, kde sa odlúčia hrubé častice prachu vo filtračnej hadici. Neodlúčené častice prachu sú unášané nosnou vzdušinou a zachytávajú sa na vonkajšom povrchu filtračných hadíc a čistý vzduch je vedený do komory čistého plynu

odkiaľ je potrubným systémom odvádzaný do výstupného potrubia. Potrubný systém vyrobený z čierneho plechu je vystužený na podtlak -4500 Pa, spájaný prírubovými spojmami.

Zachytené tuhé znečisťujúce látky na povrchu filtračnej hadice sa odstraňujú prostredníctvom systému regenerácie. Regenerácia je zabezpečená on-line spôsobom, kde pulzy stlačeného vzduchu sa privádzajú postupne do jednotlivých radov filtračných hadíc. Tlakový vzduch pre regeneráciu je uvoľňovaný pomocou membránových ventilov zo zásobníka vzduchu. Periodicita regeneračného cyklu je zabezpečovaná riadiacou jednotkou MCS320.1P a nastavená na základe tlakovej straty alebo stanoveného časového obdobia.

Prach zachytený na hadiciach padá po regeneračnom cykle späť do výsypky filtra, odkiaľ je odvádzaný samostatným zariadením – rotačným podávačom RTA 200 do nohavicovej klapky KKM 200. Odtiaľ sa odvádzá pásom ktorý je v prevádzke. Ak sú v prevádzke oba dopravníkové pásy odlúčený prach je dopravený na pás dopravujúci vápenec.

Technická charakteristika filtračného zariadenia	
Typ:	EFP-1-1,2-132-D4
Výrobca	ENVEN, a.s.
Vyhodnotenie - Regenerácia	Pulse-jet, on-line
Prach	Vápenec, sádrovec, íly, troska
Vstupná zaprášenosť	max. 50g/m <sup>3</sup>
Koncentrácia prachu na výstupe	Max. 10 mg/Nm <sup>3</sup>
Filtračná plocha	116,2 m <sup>2</sup>
Filtračná textília	Polyester
Zaťaženie filtračnej tkaniny	60,2 m/h
Počet filtračných hadíc	132 ks
Filtračné hadice	D4
Konstrukčný tlak	-4500Pa
Pretlak filtračného zariadenia	0 kPa
Podtlak filtračného zariadenia	4 kPa
Konstrukčná teplota	80°C
Prevádzkový prietok	7000m <sup>3</sup> /h
Spotreba tlakového vzduchu	12,9Nm <sup>3</sup> /h
Parameter tlakového vzduchu	0,5 – 0,75MPa
Príkon	0,5kW
Napätie	230V
Frekvencia	50Hz
Uzáver výsypky RTA200	0,75kW/400V/50Hz
Vyhrievanie výsypky	4x0,5kW/400V/50Hz
Nohavicová klapka	0,04kW/400V/50Hz
Ventilátor	
Typ:	VV560-1
Objemové množstvo	1,94m <sup>3</sup> /s
Hustota	1,2kg/m <sup>3</sup>
Celkový tlak	4000Pa
Teplota	20°C
Otáčky menovité	2900ot/min
Elektromotor – príkon/napätie/frekvencia	15kW/400V/50Hz



**Obr. č.1** Presypacia stanica - Odprášenie dopravných ciest na presypacej stanici

**b) Rekonštrukcia spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu**

Účelom rekonštrukcie je osadenie nového priemyselného horáka typu WKG70/2-A,ZM Weishaupt o menovitom výkone 12 000kW na existujúcu spaľovaciu komoru v prevádzke prípravy surovín (surovinová mlynica). Ohriaty vzduch bude odvádzaný do sušiarne existujúcim potrubným rozvodom.

Spaľovacia pec, ktorá spaľovala zemný plyn a ľahký vykurovací olej nebola používaná, prírody ľahkého vykurovacieho oleja boli v minulosti demontované. (z toho dôvodu nie je spaľovacia pec spomenutá v žiadosti o vydanie IPKZ z 31.3.2006).

V súvislosti s modernizáciou vznikla požiadavka na inštaláciu nového horáka, ktorého tepelný výkon bude dodaný iba spaľovaním zemného plynu. Vzduch potrebný na spaľovanie a nastavenie požadovaného tepelného výkonu bude privádzaný priamo do horáka pomocou radiálneho ventilátora. Horák a meracie zariadenia sú umiestnené v hale s veľkým objemom, vetranie je zabezpečené v rámci haly a je zabezpečená minimálne 3 násobná výmena vzduchu. Odvod spalín je riešený komínovým prieduchom, ktorý je súčasťou surovinovej mlynice o priemere Ø 900mm.

Pre sprevádzkovanie priemyselného horáka je potrebné vykonať drobné mechanické úpravy pôvodnej spaľovacej komory, osadiť nový priemyselný horák a radiálny ventilátor a zabezpečiť prívod zemného plynu z jestvujúceho rozvodu pre odber na daný tepelný výkon horáka a rozvod silnoprúdu pre napojenie rozvádzača horáka, radiálneho ventilátora a meracích zariadení.

**Opis zariadenia**

Čelná stena spaľovacej komory je tvorená valcovým plášťom o vonkajšom priemere Ø1420mm, na ktorý je privarená čelná doska s otvorom o priemere Ø964mm pod sklonom 5°. Na čelnú dosku je privarený plášť nástavca, ktorý chráni horák pred mechanickým poškodením od vymurovky a tvorí hranicu medzi vymurovkou a „pružnou“ tepelnou izoláciou - SIBROL. Cez vzduchotechnické potrubie a kruhové hrdlo s ochrannou mriežkou je do radiálneho ventilátora s priamym pohonom dodávaný vzduch, ktorý sa cez kompenzátor (406x488mm), v spodnej časti horáka privádza do horáka. Teleso horáka a ventilátora je zhotovené z ľahkých zliatin.

Regulácia výkonu horáka stupňovým regulátorom je dvojstupňová kĺzavá, pri použití krokového regulátora plynulá. Elektronická združená regulácia spaľovania plyn – vzduch s oddelenými krokovými servopohonmi a automatická kontrola tesnosti plynových armatúr je integrovaná do digitálnej ovládacej jednotky. Všetky ovládacie a riadiace funkcie horáka sú ovládané mikroprocesorom riadenou digitálnou automatikou horáka W-FM 100.

Zapaľovanie horáka je vysokonapäťové s magnetickým strážcom minimálneho tlaku vzduchu a plynu. Hlavné plynové ventily pre plyné palivo triedy „A“ sú zabudované v spoločnom telese. Predĺžená hlava horáka ústi do spaľovacej komory so šamotovou výmurovkou a je odolná voči vysokým teplotám v spaľovacom priestore.

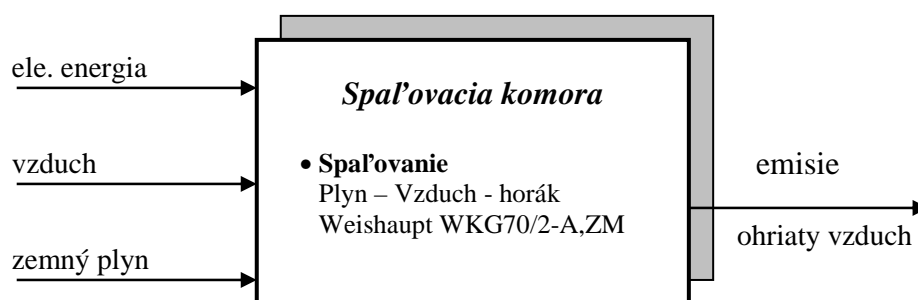




Technická charakteristika horáka	
Typ:	<b>Weishaupt WKG70/2-A,ZM</b> s predĺženou plamencovou hlavou o 300mm
Nominálny tepelný výkon	12 000kW
Spotreba zemného plynu	1250m <sup>3</sup> /h
Prebytok vzduchu	$\lambda = 1,05$
NO <sub>x</sub> (udané ako N <sub>2</sub> )	15 mg/m <sup>3</sup>
CO <sub>2</sub>	20mg/m <sup>3</sup>
Minimálny výkon	700kW
Maximálny výkon	12 000kW
Maximálna spotreba plynu	1250m <sup>3</sup> /h
Minimálna spotreba plynu	60m <sup>3</sup> /h
Príkon motora horáka	37,0kW
Napojenie horáka	DN 125
Ventilátor	
Typ:	Vzduchový ventilátor Nr.460 s tlmičom chvenia
Množstvo vzduchu	17 000 m <sup>3</sup> /h
Hustota	1,2 kg/m <sup>3</sup> pri 20°C
Statický tlak	5 000 Pa
Elektrický príkon motora	37,0 kW
Elektrické napätie	400V, 50Hz
Počet otáčok	2 945 otáčok/min
Hlučnosť	107 dB(A)
Hmotnosť	720 kg

Napojenie horáka: do horákovej rady sa vedie potrubie rady DN 125.

Horák má vybavenie v súlade s STN EN 676, vrátane kontroly tesnosti ventilov.



## **D. Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú**

### **D.2.1 Zoznam surovín, pomocných látok**

Suroviny používané pre výrobu cementu v súčasnosti sú : (vápenec, íly, železitá prísada, granulovaná troska UHKT - VP, sadrovec). Chemické zloženie jednotlivých surovín nie je zmenené oproti pôvodnému stavu, ktorý je popísaný v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006.

### **D.2.2 Spôsob zabezpečenia spotrebných materiálov a energií**

#### **Prevádzka presýpacej stanice si vyžaduje:**

Prevádzka presýpacej stanice si vyžaduje nasledujúce energie :

- Stlačený vzduch – bude napojený na jestvujúci rozvod vo VSH a.s. Turňa nad Bodvou.
- Elektrická energia – napojená na jestvujúci rozvod vo VSH, a.s. Turňa nad Bodvou.

Filtračné zariadenia budú pripojené na jestvujúcu prevádzkovú napäťovú sústavu.

Pre filter EFP 1-2,5-132 D4 s on-line regeneráciou tlakovým vzduchom, je potrebný tlakový vzduch s pracovným pretlakom 0,5 – 0,75 MPa o množstve 12,9 m<sup>3</sup>/hod.

#### **Spaľovacia komora pre surovinovú mlynicu**

Rekonštrukcia spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu si vyžaduje nasledujúce energie :

- Stlačený vzduch – bude napojený na jestvujúci rozvod vo VSH a.s. Turňa nad Bodvou.
- Elektrická energia – bude napojený na jestvujúci rozvod vo VSH a.s. Turňa nad Bodvou
- Zemný plyn – bude napojený na jestvujúci rozvod vo VSH, a.s. Turňa nad Bodvou

#### **Spotreba tlakového vzduchu:**

Rozvod tlakového vzduchu bude zabezpečený z jestvujúceho rozvodu VSH, a.s.

Statický tlak vzduchu 5 000 Pa

Inštalovaný výkon 38,0 kW

#### **Spotreba elektrickej energie:**

Elektrická energia je potrebná na napájanie elektromotorov jednotlivých technologických zariadení reverzného dopravníka, ventilátorov pre filtračné zariadenie, a navijakov pre nakladacie zariadenia.

Celkový inštalovaný výkon 121,6 MWhodín/rok

#### **Spotreba zemného plynu:**

Zemný plyn je potrebný na ohrev privádzaného vzduchu, ktorý slúži na predohrev surovinovej múčky pre idstávke pecnej linky.

Tlak zemného plynu 400kPa

Spotreba ZP max. 1250m<sup>3</sup>/h

Spotreba ZP min. 60 m<sup>3</sup>/h

Inštalovaný tepelný výkon 12,0MW

Výroba tepla 40,29MJ/m<sup>3</sup>

## E. Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

Kategorizácia prevádzky VSH a.s. Turňa nad Bodvou v zmysle vyhlášky č. 706/2002Z.z., ako aj popis emisných limitov pre prevádzku cementárne VSH a.s. je uvedený v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006.

### Opis zdrojov znečistenia ovzdušia:

**Presýpacia stanica** – *odprášenie dopravných ciest v presýpacej stanici* sa dotýka ochrany ovzdušia a vypúšťania tuhých znečisťujúcich látok do ovzdušia, ktoré vznikajú pri odprášení presýpacích miest zakapotovaných dopravníkových presypov v objekte presýpacej stanice.

Emitujúcou tuhou znečisťujúcou látkou je prach, ktorého vypúšťané maximum na výstupe je max. 10mg/Nm<sup>3</sup>. Všetky prírubové a zvarové spoje filtračného zariadenia sú prachotesné.

Znečistená vzdušina je odsávaná zo zakapotovanej časti presýpacích dopravných ciest do vstupného dielu látkového filtra, následne je odvádzané do skrine v ktorej sú umiestnené látkové filtre. Vyčistený vzduch je odvádzaný do komory čistého vzduchu a následne do výstupného potrubia, ktorého výška je 25 m. Zachytené tuhé znečisťujúce látky na vnútornej ploche filtračných hadíc sa odvádzajú po regenerácii filtra a opätovne sa využívajú. Zdroj znečistenia ovzdušia je evidovaný v NEIS pod číslom 17.

**Spaľovacia komora pre surovinovú mlynicu** – prevádzka spaľovacej komory pre výrobu tepla pre surovinovú mlynicu nebude znamenať zvýšené zaťaženia životného prostredia. Inštalovaný horák má kvalitatívne lepšie riadenie procesu horenia, čím dochádza k zníženiu emisií vypúšťaných do ovzdušia.

Emitujúcimi znečisťujúcimi látkami v procese výroby tepla spaľovaním zemného plynu v horáku Weishaupt sú emisie CO, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>. Odvod spalín je riešený komínovým prieduchom, ktorý je súčasťou surovinovej mlynice o priemere Ø 900mm. Spaľovacia komora nemá vlastný výdych. Plynné emisie sú vedené do uzavretého vzduchotechnického okruhu surovinovej mlynice, pričom koncovým stupňom pre zdroj emisií spaľovacej komory je hlavný komín za elektrostatickým odlučovačom EO Lurgi (NEIS číslo výdychu 32), ktorými sú vypúšťané emisie do ovzdušia z výpalu slinku v RP. Z uvedeného dôvodu nie je zdroju priradené číslo **NEIS výdychu**. Na zdroji emisií – spaľovacia komora neboli prevedené merania emisií, nakoľko pre zistenie emisií by bolo potrebné odstaviť prevádzku RP. Možno skonštatovať, že prevádzka spaľovacej komory (emisie) sú kontinuálne merané, nakoľko tieto emisie sú spolu s emisiami z rotačnej pece kontinuálne merané systémom AMS v zmysle vyhlášky č. 706 / 2002 Z.z.

Kategorizácia zdroja znečisťovania ovzdušia v zmysle prílohy č.2 Vyhlášky č.706/2003Z.z.:

#### 3.2.1 Výroba cementu (veľký zdroj znečistenia ovzdušia).

Garantované koncentrácie znečisťujúcich látok výrobcom:

Znečisťujúca látka	Koncentrácia [mg/m <sup>3</sup> ]
CO	Menej ako 20 ppm
NO <sub>x</sub>	Menej ako 67 ppm
CO <sub>2</sub>	10 -11%

**Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia a filtračných zariadení:**

P.č. NEIS	NÁZOV ZDROJA	TYP OZ	ZNEČISŤ. LÁTKA	Objemový prietok filtra (dimenzovaný) $\text{mg.m}^{-3}$	Emisný Limit $\text{mg.m}^{-3}$	SKUTOČNÝ ÚLET		
						$\text{mg.m}^{-3}$	$\text{kg.h}^{-1}$	DÁTUM POSLEDNÉHO MERANIA
17.	Vzorkovacia stanica	EFP-1-2,5-132-D4	TZL	7000	50	3,1	0,0148	16.10.2007
-	Spaľovacia komora Typ: WKG70/2-A,ZM	-	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> TZL	Bez filtra, emisie sú vedené do el. odlučovača stávajúceho výdychu RP a kontinuálne monitorované AMS	-	-	-	Koncovým stupňom vypúšťania je hlavný komín za elektrostatickým odlučovačom (NEIS č.32). Nebolo prevedené emisné meranie. (musí byť odstavená RP)

**Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií**

P.č. NEIS	Identifikácia miesta vypúšťania	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer miesta vypúšť.(mm)	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok ( $\text{m}^3.\text{s}^{-1}$ )	Teplota emisií (°C)
17.	Vzorkovacia stanica	EFP-1-2,5-132-D4	Presýpacie miesta dopravníkových pásov	390	25	7000	20°C
-	Spaľovacia komora	WKG70/2-A,ZM	Horák	4 000	105	nemerané	nemerané

**Zoznam zdrojov znečisťovania povrchových vôd**

**Presýpacia stanica** - dopravné cesty v presýpacej stanici, ktoré sú predmetom žiadosti o zmenu IPKZ nemajú vplyv na znečisťovanie povrchových vôd.

**Rekonštrukcia spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu**, ktorá je predmetom žiadosti o zmenu IPKZ nemá vplyv na zaťaženie a znečistenie povrchových a podzemných vôd.

**Zoznam produkovaných odpadov**

Využívaním **presýpacej stanice a dopravných ciest presýpacej stanice** nedochádza k zmene druhov a množstva odpadov.

Odpady vznikajú v súvislosti s údržbou a opravami technologického zariadenia presýpacej stanice. Po uplynutí životnosti zariadenia alebo jeho jednotlivých častí sa odpady vzniknuté pri rekonštrukcii alebo údržbe likvidujú v zmysle platnej legislatívy.

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadu	Spôsob zneškodnenia
17 04 05	Železo a oceľ	O	Hmotnosť látkového filtra <b>2800kg</b>	Dodávateľským spôsobom – zmluvný vzťah
17 06 04	Izolačné materiály iné ako uvedené v 17 06 01 až 17 06 03	O		
17 04 11	Káble iné ako uvedené v 17 04 10	O		
17 04 02	hliník	O		
16 02 14	Vyradené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 13	O	Hmotnosť izolácie <b>600kg</b>	
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami.	N	Hmotnosť ocelej konštrukcie <b>4424kg</b>	
15 02 03	Absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako uvedené v 15 02 02	O		

Využívaním a uvedením do prevádzky **spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu** nedochádza k zmene druhov a množstva ostatných a nebezpečných odpadov.

Odpady vznikajú v súvislosti s inštaláciou, údržbou a opravami zariadenia spaľovacej komory. Po uplynutí životnosti zariadenia alebo jeho jednotlivých častí sa vzniknuté odpady zhodnocujú, alebo likvidujú na základe zmlúv v zmysle platnej legislatívy.

#### **Prehľad iných emisií do životného prostredia**

##### **Hluk:**

##### **Presýpacia stanica – odprášenie dopravných ciest v presýpacej stanici:**

Zdrojom hluku v priestoroch presýpacej stanice je inštalovaný ventilátor VV560-1. Hladina akustického tlaku vo vzdialenosti 1m od obrysu ventilátora nepresahuje hodnotu 85dB(A). Hladina akustického výkonu vo vzdialenosti od výduchu výpustného potrubia nepresahuje hodnotu 77dB(A). Na okolie pôsobí tento zdroj hluku ako bodový zdroj.

##### **Spaľovacia komora pre surovinovú mlynicu:**

Zdrojom hluku v priestoroch haly surovínovej mlynice je ventilátor. Ktorého hladina akustického tlaku v blízkosti 1m od povrchu nepresahuje 107dB(A). Keďže zdroj hluku je umiestnený v uzavretej hale, pôsobí na okolie ako bodový zdroj.

## **F. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste**

Pre uvedené technológie, ktoré sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ nie je tento odstavec predmetný. Opis miesta prevádzky s charakteristikou životného prostredia je uvedený v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

## **G. Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií**

Vzhľadom na skutočnosť, že technológie sú navrhované ako technológie s najnižšou produkciou odpadov a inštaláciou nového filtračného zariadenia bude zabezpečené zníženie prašnosti a produkcie emitujúcich tuhých znečisťujúcich látok do ovzdušia, nie je potrebné navrhovať ďalšie technológie na predchádzanie a vznik emisií. Rekonštrukcia spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu a filtračné zariadenie presýpacej stanice sú navrhované tak, aby spĺňali všetky príslušné emisné limity. Všeobecná charakteristika a opis údajov – používaných technológií pre predchádzanie vzniku emisií je uvedená v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

Pre predmetné prevádzky pre ktoré sa žiada o zmenu IPKZ nie sú navrhované v blízkej budúcnosti technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie).

## **H. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**

Technológie sú navrhované tak, aby sa predišlo nadmernému vzniku odpadov. Vzhľadom na skutočnosť, že všetky technológie sú inštalované s ohľadom na najnižšiu produkciu odpadov, v budúcnosti sa neuvažuje s opatreniami na predchádzanie vzniku odpadov

## **I. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

### **1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

Pre monitorovanie prevádzky platí obdobný popis, aký je uvedený v žiadosti o IPKZ vypracovanou VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006.

### **2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

Nie je predmetom zmeny Integrovaného povolenia.

## **J. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**

Porovnanie celej prevádzky CETU s BAT technológiami je podrobne popísané v žiadosti VSH a.s. o vydanie Integrovaného povolenia spracovanej dňa 31.3.2006.

Pre žiadané technológie platí:

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky
1.1	Technologické alebo technické riešenie	<p>Základným cieľom inštalácie látkového filtra EFP-1-2,5-132-D4 s ventilátorom VV560-1 je odprášenie presypov dopravných ciest v objekte presýpacej stanice v areáli cementárne VSH, a.s. a zníženie produkcie tuhých znečisťujúcich látok emitovaných do ovzdušia.</p> <p>V BREF dokumente sú popísané uvedené technické riešenia znižovania emisií TZL pomocou látkových filtrov ako BAT technológie, a je možné považovať toto riešenie za súlad s BAT technológiami pre cementárenský priemysel.</p> <p>Využitím látkového filtra sa odlúčia tuhé znečisťujúce látky z presypov dopravných pásov v presýpacej stanici a zabezpečí sa 99,98% odprášenie vypúšťanej vzdušiny do ovzdušia. Odlúčené TZL sa opätovne používajú vo výrobnom procese.</p> <p>Spaľovacia komora pre surovinovú mlynicu bude inštalovaná ako technológia s nízkou produkciou znečisťujúcich látok do ŽP. Technológia spaľovania ZP je riadená elektronicky s reguláciou výkonu, so zabezpečením automatickej kontroly tesnosti plynových armatúr.</p> <p>Z hľadiska BAT technológií možno túto technológiu považovať za najlepšiu dostupnú techniku.</p>

## **K. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**

Nie je predmetom žiadosti o zmenu, projekty a ich realizácia prebehli začiatkom roka 2007 v súlade s najlepšími dostupnými technológiami a technikami pre cementárenský priemysel. Pre ostatné celky prevádzky VSH a.s. Turňa nad Bodvou platí opis uvedený v žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.

## M Návrh podmienok povolenia

Pre prevádzku VSH, a.s. Turňa nad Bodvou platí návrh podmienok povolenia v zmysle žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006, a platných rozhodnutí vydaných k žiadaným zmenám o IPKZ.

Návrh podmienok povolenia pre povoľovanú prevádzku Odprášenie dopravných ciest v presýpacej stanici, Rekonštrukcia spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 5. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na prevádzku technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia alebo stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia ak nepodliehajú stavebnému konaniu pre Odprášenie dopravných ciest na presýpacej stanici a Rekonštrukciu spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu, V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 7. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania pre Odprášenie dopravných ciest na presýpacej stanici a Rekonštrukciu spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu, V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 8. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie zmeny súboru technicko-prevádzkových a technicko-organizačných opatrení pre Doprava a skladovanie surovín na skládke (Súbor TPP a TOO predložený k žiadosti o zmenu IPKZ zo dňa 21.12.2007 ) a Rotačná pec a mlynica surovín (Súbor TPP a TOO predložený k žiadosti o zmenu IPKZ zo dňa 28.3.2008), V zmysle § 8, ods. 2, písmena f), bodu 3. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany zdravia ľudí na zavedenie nových technologických alebo pracovných postupov pre Odprášenie dopravných ciest na presýpacej stanici a Rekonštrukciu spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu.

Návrh podmienok emisných limitov – ovzdušie pre nové miesta vypúšťania:

Poradové číslo NEIS	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhované emisné limity v zmysle vyhlášky č. 706/2002 Z.z.:
17.	Vzorkovacia stanica	Výdych	TZL	50 mg.m <sup>-3</sup>
-	Spaľovacia komora pre SM	Bez výdychu, emisie sú vyústené do hlavného komína RP	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub>	Pre tento zdroj znečistenia ovzdušia sú stanovené limity v zmysle rozhodnutia č. 1332/196 – OIPK/ 2006 – Mer/750810105 pre rotačná pec a surovinová mlynica (bez spoluspaľovania odpadov)

Platnosť emisných limitov:

Emisné limity pre filtračné zariadenia - uvedené znečisťujúce látky platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101 325 Pa a 0° C pri obsahu kyslíka v odpadových dymových plynach 11% obj.

Pre ostatné zložky životného prostredia je návrh podmienok povolenia popísaný v žiadosti VSH a.s. o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.



## N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
2.	Obec Dvorníky – Včeláre - starosta obce 044 02 Dvorníky – Včeláre (p. Alexander Miliczky – starosta obce)

## O. Stručné zhrnutie žiadosti o zmenu

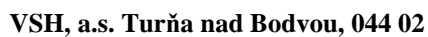
P. č.	Zhrnutie	
1.	<b>Identifikácia žiadateľa</b>	<p>Spoločnosť Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. je jedným z najvýznamnejších výrobcov základných stavebných hmôt ako je <b>cement</b>, kamenivo a betón na Slovensku a zároveň je najväčším výrobcom týchto stavebných materiálov vo východnej časti Slovenska.</p> <p>Cement z Turne má už svoju 32 ročnú históriu. Pri uvedení do prevádzky to bola najmodernejšia cementáreň v strednej Európe a svoju vysokú úroveň si udržiava aj v súčasnosti. Kvalitná surovínová základňa a počítačom riadená technológia výroby portlandského slinku v rotačnej peci na suchý spôsob je základným a rozhodujúcim predpokladom výroby kvalitných cementov. Naša spoločnosť venuje ochrane životného prostredia neustálu pozornosť s cieľom trvalého znižovania dopadov našej činnosti na okolie pri výrobe cementu. Na modernizáciu výrobných zariadení sú vynakladané značné investičné prostriedky.</p> <p>Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. (VSH, a.s.) Turňa nad Bodvou 654, prevádzka Cementáreň Turňa nad Bodvou,  <i>Štatutárni zástupcovia:</i>          Jiří Muška – predseda predstavenstva / majoritný majiteľ spoločnosti,          Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ          Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / vedúci odboru nákupu</p>
2.	<b>Zdôvodnenie žiadosti</b>	<p>Povoľovaná prevádzka podľa Prílohy č.1 Zákona NR SR č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov podlieha integrovanému povoleniu. Prevádzka spadá do kategórie činnosti č.3 Spracovanie nerastov, časť 3.1</p> <p><b>Žiadosť o zmenu IPKZ je podaná za účelom udelenia súhlasov pre ochranu ŽP a zdravia ľudí a ochrany ovzdušia – na inštaláciu technologických celkov - Odprašenie dopravných ciest na presýpacej stanici a Rekonštrukcia spaľovacej komory pre surovínovú mlynicu.</b></p> <p>V období posledných piatich rokov v našej spoločnosti došlo k viacerým investičným akciám s pozitívnym dopadom na životné prostredie. Cieľom tejto modernizácie bol hlavne ekologický aspekt a to zníženie vypúšťaného množstva tuhých znečisťujúcich látok do ovzdušia a opätovné využitie odlúčených tuhých látok.</p>
3.	<b>Porovnanie technologického a technického riešenia prevádzky s BAT technikami</b>	<p>Technické a technologické riešenie prevádzky je v súlade s najlepšimi dostupnými technikami (BAT) uvádzanými v referenčnom dokumente (BREF) pre cementársky a vápenársky priemysel. Z najlepších dostupných techník sú okrem všeobecných primárnych opatrení na znižovanie emisií využívané aj špecifické techniky – stupňovité spaľovanie, nízkoemisné horáky, elektrostatické odľučovače prachu, látkové filtre s viacerými komorami, recyklácia zachyteného prachu vo výrobnom procese, znižovanie spotreby elektrickej energie používaním moderných zariadení s vysokou účinnosťou, náhrada časti paliva z prírodných zdrojov alternatívnymi palivami.</p>
4.	<b>Porovnanie emisných parametrov prevádzky s BAT</b>	<p>Množstvo emisií TZL (prachu) je v súlade s hodnotami BAT nakoľko pre zachytávanie prachu využívajú najmodernejšie vysoko účinné filtračné zariadenia s PULS JET systémom a on-line systémom. Dopravné zariadenia slúžiace na dopravu vstupných materiálov, medziproduktov a výstupných surovín ako dopravníky, presypy a pod. sú zakrytované a sú napojené na odprašovacie vetvy filtračných zariadení.</p>



5.	<b>Popis technológie</b>	<p>Základným cieľom <b>odprášenia dopravných ciest na presýpacej stanici</b> (presypov dopravníkových pásov), smerujúcich zo surovínovej skládky cez presýpaciu stanicu do parabolickej skládky, je pomocou látkového filtra typu EFT-1-2,5-132-D4 a ventilátora typu VV560-1 zabezpečiť zníženie množstva vypúšťaných TZL do ovzdušia a využitie odlúčených tuhých zložiek v ďalšom výrobnom procese.</p> <p>Rekonštrukcia <b>spaľovacej komory pre surovínovú mlynicu</b> - osadenie nového priemyselného horáka typu WKG70/2-A,ZM Weishaupt o menovitom výkone 12 000kW na existujúcu spaľovaciu komoru v prevádzke prípravy surovín (surovinová mlynica). Ohriaty vzduch bude odvádzaný do sušiarne existujúcim potrubným rozvodom. Tepelný výkon bude dodaný spaľovaním zemného plynu. Vzduch potrebný na spaľovanie a nastavenie požadovaného tepelného výkonu bude privádzaný priamo do horáka pomocou radiálneho ventilátora. Horák a meracie zariadenia sú umiestnené v hale s veľkým objemom, vetranie je zabezpečené v rámci haly a je zabezpečená minimálne 3 násobná výmena vzduchu. Odvod spalín je riešený komínovým prieduchom, ktorý je súčasťou surovínovej mlynice o priemere Ø 900mm.</p>
----	--------------------------	---

### Zoznam použitých skratiek a značiek

P. č.	Použitá skratka a značka	
	VSH a.s.	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s
	AMS	automatický monitorovací systém
	BAT	Best Available Technique– najlepšia dostupná technika
	BREF	(BAT Reference Dokument) referenčný dokument o najlepších dostupných technikách
	C	Cyklón
	CETU	Cementáreň Turňa
	CM	cementová mlynica
	CM1, CM2	cementová mlynica 1, 2, 3
	CO	oxid uhoľnatý
	CO <sub>2</sub>	oxid uhličitý
	CRP	cementárenská rotačná pec
	ČU	čierne uhlie (mletý prášok)
	DPS	disperzný predhrievač suroviny (výmenník)
	EK	Európska komisia
	EL	emisný limit
	EMS	emisný merací systém
	EO	elektrostatický odlučovač
	IPKZ	integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania
	KKN	kalcinačný kanál
	MMCT	Modernizácia mletia cementu a trosky
	KS	kalcinačný stupeň
	NO	nebezpečný odpad
	NO <sub>x</sub>	oxidy dusíka
	PBP	pracovno – bezpečnostný predpis
	PCB	polychlórované bifenyly
	PCDD	polychlórované dibenzodioxíny
	PCDF	polychlórované dibenzofurány
	POP	perzistentné organické polutanty
	PPO	pracovný postup
	PS	prevádzkový súbor
	RCH	roštový chladič
	RP	rotačná pec
	RP	rotačná pec
	SM	surovinová mlynica (surovinová múčka)
	SM	surovinová múčka
	SM1	surovinová mlynica
	SO <sub>2</sub>	oxid siričitý
	SO <sub>x</sub>	oxidy síry
	SPH	stredná polhodinová hodnota
	STPP	súbor technicko-prevádzkových parametrov
	TZL	tuhé znečisťujúce látky
	UHKT VP	Umelé hutné kamenivo troskové z vysokej pece



**Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie zmeny povolenia.**

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

**Podpísaný:** Ing. Ľubomír Reľovský – GR                      **Dátum:** 28.03.2008  
Ing. Andrej Csete - TR  
*(zástupcovia organizácie – vid' Plnomocenstvo – príloha žiadosti)*

**Vypísať meno podpisujúceho:**

**Ing. Ľubomír Reľovský – GR** .....

**Ing. Andrej Csete - TR** .....

**Pozícia v organizácii:** GR - Generálny riaditeľ  
TR - Technický riaditeľ

Pečiatka alebo pečat' podniku:

### **Prílohy k žiadosti:**

- 1. Kópia listu vlastníctva VSH, a.s.**
  - 2. Katastrálna mapa závodu VSH, a.s.**
  - 3. Plnomocenstvo – Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.**
  - 4. Výpis z ORSR**
  - 5. KOLOK v hodnote 10 000,- Sk**
  - 6. Projektová dokumentácia – projekt pre realizáciu – Rekonštrukcia spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu.**
  - 7. Kópia správy č. 10/119/2007 o prvom a periodickom diskontinuálnom oprávnenom meraní hodnôt emisných veličín v odpadových plynach za textilnými odlučovačmi zariadení výroby cementu vo VSH, a.s. Turňa nad Bodvou.**
  - 8. Návod na prevádzku priemyselný textilný filter EFP-1-2,5-132-D4**
  - 9. Kópia revíznej knihy – Horák Weishaupt WKG 70/2-A**
  - 10. Autorizačné osvedčenie Ing. Štefan Lajoš – Autorizovaný stavebný inžinier – r.č.1899\*Z5-2,6**
  - 11. Autorizačné osvedčenie Mgr. Iveta Hochvartová –špecialista požiarnej ochranyr.č.84/8/2005**
  - 12. Autorizačné osvedčenie Ing. Jozef Kotulič – Autorizovaný stavebný inžinier r.č. 3716\*A5-1,5**
  - 13. Autorizačné osvedčenie Ing. Michal Krempa – Autorizovaný stavebný inžinier r.č. 2695\*A5-3**
-